



Unione europea

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

BANDO: POR MARCHE FESR 2014/2020 - ASSE 8 - AZIONE 21.1 - INTERVENTO 21.1.1 - Sostegno agli investimenti produttivi al fine del rilancio della crescita economica e della competitività - TRANSIZIONE TECNOLOGICA E DIGITALE DEI PROCESSI PRODUTTIVI E DELL

Sostegno Finanziario ricevuto : euro 69.792,00.

CASA ARREDO DI PITTORI ALBERTO E ANNA MARIA S.N.C.

DESCRIZIONE DEL PROGETTO

DIGITALIZZAZIONE E INNOVAZIONE DELL'AZIENDA

OBIETTIVI

Incrementato della quota di digitalizzazione e di innovazione dell'azienda attraverso l'acquisto nuovi macchinari (sezionatrice automatica e strettoio). Interconnessione nuovi macchinari con la rete aziendale.

RISULTATI

Elevati livelli di produttività sia in termini qualitativi, sia in quelli quantitativi. Il processo produttivo e i sistemi di efficientamento della catena di produzione risultano più snelli e velocizzati. Maggiore sicurezza per i lavoratori, ottimizzazione dei tempi, con conseguente risparmio energetico, oltre che una riduzione degli scarti e dello spreco delle materie prime.



Unione europea

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

BANDO: POR MARCHE FESR 2014/2020 - ASSE 8 - AZIONE 21.1 -
INTERVENTO 21.1.1 - "Sostegno agli investimenti produttivi al fine del
rilancio della crescita economica e della competitività" - AZIONI PER IL
RIORIENTAMENTO E LA DIVERSIFICAZIONE DEI
MERCATI - Sostegno finanziario ricevuto : Euro 33.350

CASA ARREDO PITTORI

DESCRIZIONE DEL PROGETTO

INNOVAZIONE STRATEGICA PROMOZIONALE DELL'AZIENDA

OBIETTIVI

- Innovare la strategia promozionale
- Avvalersi di un Temporary Export Manager
- Analisi di ricerche di mercato
- Rinnovare il Sito Web aziendale



RISULTATI

ESPANSIONE E CRESCITA DELL'AZIENDA: E' stata rafforzata la presenza online dell'azienda. E' aumentata la visibilità del marchio e la sua attrattività per nuovi potenziali clienti. Sono state facilitate relazioni commerciali estere e ottimizzate le strategie di esportazione.

CENTRO DI FORATURA CNC

L'investimento mira a innovare il processo produttivo attraverso l'introduzione di un centro di foratura CNC, che garantisce maggiore qualità, efficienza e sicurezza rispetto ai metodi tradizionali, grazie alla programmazione automatizzata e al controllo computerizzato delle lavorazioni

Questo intervento è
realizzato con il contributo
dell'Unione Europea

CUP B95F23000460007

SCOPRI DI PIÙ

Per saperne di più consulta il portale unico nazionale
opencoesione.gov.it

scegliere tra: PR MARCHE
FESR 2021-2027 o PR
MARCHE FSE+ 2021-2027